

# MEDISTER® 160

## HF-ABFALL- DEKONTAMINATIONSGERÄT

Mit dem MEDISTER HF-Abfall-Dekontaminationsgeräten wird infektiöser Abfall vor Ort sicher, schnell und kostengünstig dekontaminiert. Das Ergebnis sind ungefährliche, hausmüllähnliche Abfälle.

Das anerkannte und zertifizierte MEDISTER-Abfallbehandlungsverfahren bringt folgende **Vorteile:**

### MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ABFALLBEHANDLUNG

- Die spezielle Mikrowellentechnologie gewährleistet eine gleichmäßige Erhitzung des Abfalls auch bei inhomogener Zusammensetzung des Abfallmaterials.
- Die Hitze / der Dampf wird direkt im feuchten oder befeuchteten Abfall erzeugt.

### INFEKTIONSVERMEIDUNG

- Sammlung, Transport und Dekontamination erfolgen in ein und demselben MEDITAINER Container
- Das MEDITAINER Behältersystem schützt Patienten, medizinisches Personal und Abfallentsorgungspersonal vor Verletzungen und Infektionen.

### EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

- Sicheres und ergonomisches Front-Lade System
- Einfache Installation
- Vollautomatischer Programmablauf
- Kurze Zykluszeiten
- Geringe Lärmentwicklung
- Einfache Bedienung



### WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

- Keine Sonderabfallentsorgungskosten
- Geringer Energieverbrauch
- Nahezu keine Stand-by Kosten
- Geringe CO<sub>2</sub> Emissionen
- Minimaler Service- und Wartungsaufwand
- Keine Chemikalien notwendig
- Wiederverwendung der MEDITAINER Abfallsammelbehälter

### UMFANGREICHE DOKUMENTATION

- Zyklusaufzeichnung auf internen Speicher
- Auslesen der Zyklusdaten über USB-Schnittstelle
- Eingebauter Drucker
- Statistische Analysen
- QR-Code Identifikation mit Scanner

### RECHTLICHE SICHERHEIT

- Zertifiziertes und anerkanntes Behandlungsverfahren
- Behandlung am Entstehungsort → keine Haftungsprobleme
- Transparente Dokumentation

**METEKA**  
GIBT  
KEIMEN  
KEINE  
CHANCE

Bewährte Technologie  
Erprobte Systemlösung  
Maximale Sicherheit



# MEDISTER® 160

## METEKA Hygiene- und Infektionspräventions-System

Das METEKA Hygiene- und Infektionspräventions-System ist eine praxiserprobte Gesamtlösung für das Management von infektiösen Abfällen aus Gesundheitseinrichtungen, Laboratorien, Forschungszentren und Produktionsbetrieben.

### Sammlung

Infektiöser Abfall wird am Ort der Entstehung in stichfesten MEDITAINER Mehrweg-Abfallbehältern gesammelt. Durch die Verwendung des MEDITRANS Sammel- und Transportwagens erfolgt die Abfallsammlung „berührungslos“ über die Fußhebelbedienung. Das Personal hat beide Hände frei für die Abfallmanipulation. Somit können Kontaminationen mit Infektionserregern verhindert werden.

### Behandlung

Der im MEDITAINER Abfallbehälter gesammelte Abfall wird zum MEDISTER-Gerät gebracht. Mit dem MEDISTER HF-Abfall-Dekontaminationsgerät wird der Abfall im selben Behälter behandelt, der vorher für die Sammlung verwendet wurde. Kein infektiöser Abfall verlässt den Entstehungsort!

### Entsorgung

Nach erfolgter Dekontamination wird der Abfallsack mit den ungefährlichen Abfällen entsorgt, der MEDITAINER Behälter wird wieder verwendet.

### Höchste Qualitäts- und Umweltstandards

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 14040 Life Cycle Assessment
- Umweltproduktdeklaration gemäß ISO 14025:2006



TECHNISCHE DATEN	MEDISTER 160
Dekontaminationsvolumen	60 Liter
Durchschn. Zykluszeit	45 Minuten
Nennspannung	3x400/230 V, 50 Hz 3x220/110 V, 60 Hz
Abmessungen (B x T x H)	1160 x 732 x 1670 mm
Gewicht	ca. 350 kg
Max. Leistungsaufnahme	6,5 kW

AUSSTATTUNG	MEDISTER 160
Mikroprozessorsteuerung	Standard
Bedienung über Touch Panel	Standard
Integrierter Etikettendrucker	Standard
USB-Schnittstelle	Standard
Automatische Wasserzugabe	Standard
Antimikrobielle Beschichtung	Standard
Waage	Optional
QR-Code Identifikation	Optional
Geschlossenes Zyklussystem	Optional
Auswertesoftware	Optional

### KILLED

- Alle Viren wie z. B. Hepatitis A, B, C, HIV, Polio, Ebola, SARS, MERS
- Alle vegetativen Bakterien wie z. B. E. coli, Staphylokokken, Streptokokken, Tuberkelbazillen, Milzbrand-, Tetanus, Cholera- und Typhuserreger
- Sporen des Milzbrandbazillus
- Alle Parasiten und Pilze

Der thermische HF-Dekontaminationsprozess ist von vielen unabhängigen Institutionen wie z. B. dem Robert-Koch-Institut (Deutschland) **anerkannt und zertifiziert**.



Standard- bzw. Zusatzausstattungen können je nach Auslieferungsland variieren. Druckfehler, Abweichungen der Abbildungen von der Standardausführung und technische Änderungen vorbehalten. November 2017

### METEKA GmbH

Viktor-Kaplan-Straße 7  
8750 Judenburg, Austria  
Tel.: (+43) 3572 / 85 1 66  
Fax: (+43) 3572 / 85 166-6  
E-Mail: [info@meteka.com](mailto:info@meteka.com)  
Web: [www.meteka.com](http://www.meteka.com)

# MEDISTER® 10

## HF-ABFALL-DESINFEKTIONS-GERÄT



## SYSTEMLÖSUNG ZUR DESINFEKTION VON INFEKTIÖSEN ABFÄLLEN

Mit den MEDISTER HF-Abfall-Desinfektions-Geräten wird infektiöser Abfall vor Ort sicher, schnell und kostengünstig desinfiziert. Das Ergebnis sind ungefährliche, hausmüllähnliche Abfälle.

Das anerkannte und zertifizierte  
MEDISTER-Abfallbehandlungsverfahren  
bringt folgende **Vorteile:**

### MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ABFALLBEHANDLUNG

- Die spezielle Mikrowellentechnologie gewährleistet eine gleichmäßige Erhitzung des Abfalls auch bei inhomogener Zusammensetzung des Abfallmaterials.
- Die Hitze/der Dampf wird direkt im feuchten oder befeuchteten Abfall erzeugt.

### INFEKTIONSVERMEIDUNG

- Sammlung und Desinfektion in ein und demselben MEDITAINER Behälter
- Das MEDITAINER Behälter System schützt Patienten, medizinisches Personal und Abfallentsorgungspersonal vor Verletzungen und Infektionen

### EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

- Einfachste Installation
- Vollautomatischer Programmablauf
- Kurze Zykluszeiten
- Einfache Bedienung über Touch-Screen

### WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

- Keine Sonderabfallentsorgungskosten
- Geringer Energieverbrauch
- Nahezu keine Stand-by Kosten
- Geringe CO<sub>2</sub> Emissionen (Reduktion des „Carbon Footprint“)
- Minimaler Service- und Wartungsaufwand
- Keine Chemikalien notwendig
- Wiederverwendung der MEDITAINER Abfallsammelbehälter

### UMFANGREICHE SOFTWARE-DOKUMENTATION

- Zyklusaufzeichnung auf internem Speicher
- Einfaches Auslesen der Zyklusdaten über USB-Schnittstelle
- Statistische Analysen

### RECHTLICHE SICHERHEIT

- Zertifiziertes und anerkanntes Behandlungsverfahren
- Zyklusdokumentation über internen Etikettendrucker und Software
- Keine Haftungsprobleme, da der Abfall direkt am Entstehungsort behandelt wird

**METEKA**  
GIBT  
KEIMEN  
KEINE  
CHANCE

Bewährte Technologie  
Erprobte Systemlösung  
Maximale Sicherheit



# MEDISTER® 10 METEKA HYGIENE-SYSTEM

Das **METEKA Hygiene-System** ist eine praxiserprobte Gesamtlösung für das Management von infektiösen Abfällen aus Gesundheitseinrichtungen, Laboratorien, Forschungszentren oder Produktionsbetrieben:

Die infektiösen Abfälle werden im stichfesten MEDITAINER-Sammelbehälter mit eingelegtem Abfallsack gesammelt.

Der im MEDITAINER Abfallbehälter gesammelte Abfall wird zum Desinfektionsgerät gebracht. Mit dem MEDISTER HF-Abfall-Desinfektionsgerät wird der Abfall im selben Behälter behandelt, der vorher für die Sammlung verwendet wurde. Kein infektiöser Abfall verlässt den Entstehungsort!

Nach erfolgter Desinfektion wird der Abfallsack mit den ungefährlichen Abfällen wie Hausmüll entsorgt, der MEDITAINER-Behälter wird wieder verwendet.



TECHNISCHE DATEN	MEDISTER 10
Max. Desinfektionsvolumen	8 Liter
Behandlungsdauer/Charge	ca. 45 Minuten
Netzspannung	230 V, 50 Hz
Abmessungen (B x H x T)	670 x 570 x 500 mm
Gewicht	ca. 45 kg
Max. Leistungsaufnahme	1,7 kW

AUSSTATTUNG	MEDISTER 10
Mikroprozessorgesteuertes Desinfektionsgerät	Standard
Bedienung über Touchpanel	Standard
Eingebauter Drucker	Standard
USB-Schnittstelle	Standard
Automatische Wasserzugabe	Optional
Interne Waage	Optional
Auswertesoftware	Optional

## KILLED

- Alle Viren wie z.B. Hepatitis A, B, C, HIV, Polio, Ebola, SARS, MERS
- Alle vegetativen Bakterien wie z.B. E.coli, Staphylokokken, Streptokokken, Tuberkelbazillen, Milzbrand-, Tetanus-, Cholera- und Typhuserreger
- Sporen des Milzbrandbazillus
- Alle Parasiten und Pilze

## ZERTIFIZIERTE, ANERKANNTES DESINFEKTIONSWIRKSAMKEIT

Das HF-Thermodesinfektionsverfahren erreicht das Wirkungsspektrum A, B, C. Keime der Resistenzstufen I – IV werden abgetötet [Referenzkeim: *Bacillus atrophaeus* (subtilis) Sporen; Keimreduktionsrate  $>5 \log_{10}$ ].

### METEKA GmbH

Viktor-Kaplan-Straße 7  
8750 Judenburg, Austria  
Tel.: (+43) 3572 / 85 1 66  
Fax: (+43) 3572 / 85 166-6  
E-Mail: [info@meteka.com](mailto:info@meteka.com)  
Web: [www.meteka.com](http://www.meteka.com)



Standard- bzw. Zusatzausstattungen können je nach Auslieferungsland variieren.  
Druckfehler, Abweichungen der Abbildungen von der Standardausführung und  
technische Änderungen vorbehalten. Oktober 2015

# MEDISTER<sup>®</sup> 60

## HF-ABFALL- DEKONTAMINATIONSGERÄT

Mit den MEDISTER HF-Abfall-Dekontaminationsgeräten wird infektiöser Abfall vor Ort sicher, schnell und kostengünstig dekontaminiert. Das Ergebnis sind ungefährliche, hausmüllähnliche Abfälle.

Das anerkannte und zertifizierte MEDISTER-Abfallbehandlungsverfahren bringt folgende **Vorteile:**

### MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ABFALLBEHANDLUNG

- Die spezielle Mikrowellentechnologie gewährleistet eine gleichmäßige Erhitzung des Abfalls auch bei inhomogener Zusammensetzung des Abfallmaterials.
- Die Hitze / der Dampf wird direkt im feuchten oder befeuchteten Abfall erzeugt.

### INFEKTIONSVERMEIDUNG

- Sammlung, Transport und Dekontamination erfolgen in ein und demselben MEDITAINER Container
- Das MEDITAINER Behältersystem schützt Patienten, medizinisches Personal und Abfallentsorgungspersonal vor Verletzungen und Infektionen.

### EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

- Sicheres und ergonomisches Front-Lade System
- Einfache Installation
- Vollautomatischer Programmablauf
- Kurze Zykluszeiten
- Geringe Lärmentwicklung
- Einfache Bedienung



### WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

- Keine Sonderabfallentsorgungskosten
- Geringer Energieverbrauch
- Nahezu keine Stand-by Kosten
- Geringe CO<sub>2</sub> Emissionen
- Minimaler Service- und Wartungsaufwand
- Keine Chemikalien notwendig
- Wiederverwendung der MEDITAINER Abfallsammelbehälter

### UMFANGREICHE DOKUMENTATION

- Zyklusaufzeichnung auf internen Speicher
- Auslesen der Zyklusdaten über USB-Schnittstelle
- Eingebauter Drucker
- Statistische Analysen
- QR-Code Identifikation mit Scanner

### RECHTLICHE SICHERHEIT

- Zertifiziertes und anerkanntes Behandlungsverfahren
- Behandlung am Entstehungsort → keine Haftungsprobleme
- Transparente Dokumentation

**METEKA**  
GIBT  
KEIMEN  
KEINE  
CHANCE

Bewährte Technologie  
Erprobte Systemlösung  
Maximale Sicherheit



# MEDISTER<sup>®</sup> 60

## METEKA Hygiene- und Infektionspräventions-System

Das METEKA Hygiene- und Infektionspräventions-System ist eine praxiserprobte Gesamtlösung für das Management von infektiösen Abfällen aus Gesundheitseinrichtungen, Laboratorien, Forschungszentren und Produktionsbetrieben.

### Sammlung

Infektiöser Abfall wird am Ort der Entstehung in stichfesten MEDITAINER Mehrweg-Abfallbehältern gesammelt. Durch die Verwendung des MEDITRANS Sammel- und Transportwagens erfolgt die Abfallsammlung „berührungslos“ über die Fußhebelbedienung. Das Personal hat beide Hände frei für die Abfallmanipulation. Somit können Kontaminationen mit Infektionserregern verhindert werden.

### Behandlung

Der im MEDITAINER Abfallbehälter gesammelte Abfall wird zum MEDISTER-Gerät gebracht. Mit dem MEDISTER HF-Abfall-Dekontaminationsgerät wird der Abfall im selben Behälter behandelt, der vorher für die Sammlung verwendet wurde. Kein infektiöser Abfall verlässt den Entstehungsort!

### Entsorgung

Nach erfolgter Dekontamination wird der Abfallsack mit den ungefährlichen Abfällen entsorgt, der MEDITAINER Behälter wird wieder verwendet.

### Höchste Qualitäts- und Umweltstandards

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 14040 Life Cycle Assessment
- Umweltproduktdeklaration gemäß ISO 14025:2006



#### KILLED

- Alle Viren wie z. B. Hepatitis A, B, C, HIV, Polio, Ebola, SARS, MERS
- Alle vegetativen Bakterien wie z. B. E. coli, Staphylokokken, Streptokokken, Tuberkelbazillen, Milzbrand-, Tetanus, Cholera- und Typhuserreger
- Sporen des Milzbrandbazillus
- Alle Parasiten und Pilze

Der thermische HF-Dekontaminationsprozess ist von vielen unabhängigen Institutionen wie z. B. dem Robert-Koch-Institut (Deutschland) **anerkannt und zertifiziert**.



Standard- bzw. Zusatzausstattungen können je nach Auslieferungsland variieren. Druckfehler, Abweichungen der Abbildungen von der Standardausführung und technische Änderungen vorbehalten. November 2017



#### TECHNISCHE DATEN

#### MEDISTER 60

Dekontaminationsvolumen	30 Liter
Durchschn. Zykluszeit	45 Minuten
Nennspannung	3x400/230 V, 50 Hz 3x220/110 V, 60 Hz
Abmessungen (B x T x H)	1160 x 732 x 1370 mm
Gewicht	ca. 320 kg
Max. Leistungsaufnahme	4,2 kW

#### AUSSTATTUNG

#### MEDISTER 60

Mikroprozessorsteuerung	Standard
Bedienung über Touch Panel	Standard
Integrierter Etikettendrucker	Standard
USB-Schnittstelle	Standard
Automatische Wasserzugabe	Standard
Antimikrobielle Beschichtung	Standard
Waage	Optional
QR-Code Identifikation	Optional
RFID Nutzererkennung	Optional
Auswertesoftware	Optional
FTP Download	Optional
Störmelder	Optional

### METEKA GmbH

Viktor-Kaplan-Straße 7  
8750 Judenburg, Austria  
Tel.: (+43) 3572 / 85 1 66  
Fax: (+43) 3572 / 85 166-6  
E-Mail: info@meteka.com  
Web: www.meteka.com